**工学一体化课程资源建设**

  一学期按18周，每周35课时计算，三个学年总学时3780。其中理论教学50周，共1750课时，99学分，实训、顶岗实习共58周，87学分。学生三学年修满186学分，准予毕业。

课时分配表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **课程** | **公共基础课** | **专业基础课** | **专业课** | **选修** | **技能实训** | **顶岗实习** |
| 课时 | 716 | 314 | 648 | 72 | 22周 | 36周 |
| 比例 | 18.9% | 8.3% | 17.2% | 1.9% | 20.4% | 33.3% |

**必修课 （**考试形式**：**★—考试，☆—考查，下同**）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 课程名称 | 学时安排 | 学分 | 第一学年 | 第二学年 | 第三学年 |
| 课堂讲授 | 课带实验 | 自修 | 总计 | 14 | 12 | 10 | 14 | 18 | 18 |
| **一、公共基础课** |
| 1 | 班会 | 50 |   |   |   | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |   |   |
| 2 | 德育 | 100 |   |   |   | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 |   |   |
| 3 | 体育 | 100 |   |   |   | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 |   |   |
| 4 | 语文 | 104 |   |   |   | 6 | 4 | 4 |   |   |   |   |
| 5 | 数学 | 104 |   |   |   | 6 | 4 | 4 |   |   |   |   |
| 6 | 英语 | 152 |   |   |   | 8 | 4 | 4 | 2 | 2 |   |   |
| 7 | 计算机操作 |   | 56 |   |   | 3 | 4 |   |   |   |   |   |
| 8 | 艺术 |   | 50 |   |   | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |   |   |
| **公共基础课小计** | **610** | **106** |  |  | **41** | **22** | **18** | **8** | **8** |  |  |
| **二、专业基础课** |
| 9 |   机械识图 | 104 |   |   |   | 6 | 4 | 4 |   |   |   |   |
| 10 |   AutoCAD初级 |   | 48 |   |   | 3 |   | 4 |   |   |   |   |
| 11 |   机械基础常识 | 92 |   |   |   | 5 | 4 | 3 |   |   |   |   |
| 12 | 钳工技术 | 70 |   |   |   | 4 | 5 |   |   |   |   |   |
| 13 | 钳工实训 |   |   |   |   | 6 | 4周 |   |   |   |   |   |
| **专业基础课小计** | **266** | **48** |  |  | **24** | **13** | **11** |  |  |  |  |
| **三、专业课程** |
| 14 | 普通车床加工技术 | 72 |   |   |   | 4 |   | 6 |   |   |   |   |
| 15 | 数控机床维护常识 | 56 | 56 |   |   | 6 |   |   |   | 8 |   |   |
| 16 | 数控机床编程与加工 | 100 | 36 |   |   | 8 |   |   | 8 | 4 |   |   |
| 17 | 电火化加工技术 | 112 |   |   |   | 6 |   |   |   | 8 |   |   |
| 18 | CAD/CAM软件技术 |   | 136 |   |   | 8 |   |   | 8 | 4 |   |   |
| 19 | 选修 | 72 |   |   |   | 4 |   |   | 3 | 3 |   |   |
| 20 | 零件测量与控制技术 | 40 | 40 |   |   | 4 |   |   | 8 |   |   |   |
| 21 | 普通车工初级实训 |   |   |   |   | 9 |   | 6周 |   |   |   |   |
| 22 | 数控机床中级实训 |   |   |   |   | 12 |   |   | 8周 |   |   |   |
| 23 | 电加工机床实训 |   |   |   |   | 6 |   |   |   | 4周 |   |   |
| 24 | 顶岗实习 |   |   |   |   | 54 |   |   |   |   | 18周 | 18周 |
| **专业课程小计** | **452** | **268** |  |  | **121** |  | **6** | **27** | **27** |  |  |
| **必修课合计** | **1328** | **422** |  |  | **186** | **35** | **35** | **35** | **35** |  |  |

**选修课**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 课程性质 | 序号 | 课程名称 | 学时安排 | 学分 | 第一学年 | 第二学年 | 第三学年 | 学分要求 |
| 课堂讲授 | 课带实验 | 自修 | 总计 | 14 | 12 | 10 | 14 | 18 | 18 |
| 推荐选修课 | 1 | 文学艺术 |   |   | 30 |   | 2 |   |   | 3 |   |   |   | 8 |
| 2 | 市场营销 | 30 |   |   |   | 2 |   |   | 3 |   |   |   |
| 3 | 企业管理 | 42 |   |   |   | 2 |   |   |   | 3 |   |   |
| 4 | 创造发明 |   |   | 42 |   | 2 |   |   |   | 3 |   |   |
| 5 | 其他课程 | 30 |   | 42 |   | 4 |   |   | 3 | 3 |   |   |
| **推荐选修课小计** | **102** |  | **114** |  | **12** |  |  | **9** | **9** |  |  |
| 任意选修课 | 1 | 全校公共选修课 | 2 |
| 2 | 专业段选修课 | 3 |

**实践教学周**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 实训项目 | 周数 | 学分 | 第一学年 | 第二学年 | 第三学年 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 钳工实训 | 4 | 6 | ☆ |   |   |   |   |   |
| 2 | 普通车工初级 | 6 | 9 |   | ★ |   |   |   |   |
| 3 | 数控车、铣或加工中心中级 | 8 | 12 |   |   | ★ |   |   |   |
| 4 | 电加工机床实训 | 4 | 6 |   |   |   | ☆ |   |   |
| 5 | 顶岗实习 | 36 | 54 |   |   |   |   | ☆ | ☆ |
| **实践教学小计** | **58** | **87** |  |  |  |  |  |  |

   1．学校可结合实际情况参照此方案制定三年或四年制教学实施方案，课程开设顺序与周课时安排学校可根据实际情况自行确定。

2．本方案公共基础课程中语文、数学、英语、信息技术基础按新颁发的课程标准执行。方案中必修部分以专业“够用”为原则，教学内容和要求由学校根据专业教学的实际需要自主确定；选修部分可达到拓展部分要求，允许学生在完成学业的过程中有多次选择，以满足学生职业生涯发展的多种需要。

3．本方案为学校制定教学实施方案留下了拓展空间，设立的其他课程可由学校根据办学指导思想、内涵特色和企业岗位需求自主开发和选择。